

# スクリープレスCPHS型

オルガノは、汚泥性状に応じた高分子凝集剤「オルフロック」の選定技術と、高性能汚泥脱水機「スクリープレスCPHS型」との融合により、低含水率化、省力化を実現します。

## スクリープレスとは

円筒状ストレーナー（パンチングメタル）の内  
部で、特殊形状のスクリーが低速回転し、  
凝集汚泥を圧搾・移送しながら脱水します。

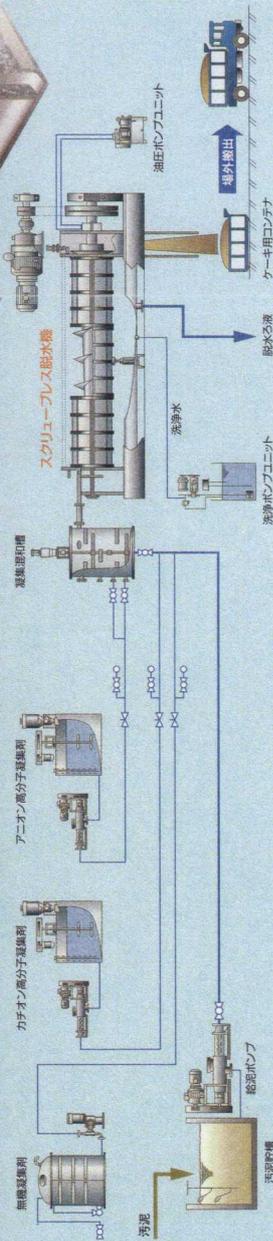
### 特長

1. 難脱水性汚泥や含油排水に対しても低含水率化を実現
2. 独自システムの採用により、処理能力の向上と脱水機の小型化（従来比1/2~1/3）を実現
3. 全自動運転により、運転管理の省力化が可能
4. 構造が簡単なため、保守管理が容易で維持費も安価
5. 低回転のため消費電力を節約でき、騒音もなし

### 用途

化学、食品業界などの難脱水性汚泥のほか、水産、製紙、半導体、製鉄業界など、あらゆる汚泥の脱水に対応できます。

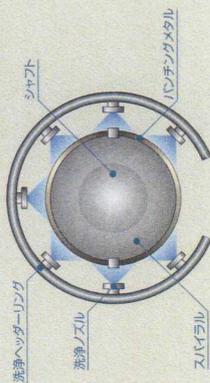
## 脱水処理のフローシート



## 1 全自動高圧洗浄システム

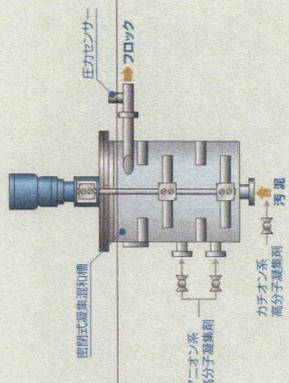
ドラム外周に洗浄ヘッドを組み込み、一定時間毎に一往復高圧水により洗浄し、パンチングメタルの目詰まりを解消します。

間欠的に高圧洗浄するので極少の水量で常に新品同様の性能を維持し清掃の人手は一切不要となります。



## 2.4 全自動汚泥圧入システム、圧入圧自動化変速システム

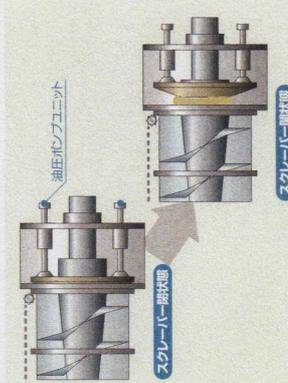
密閉式混和槽を介して給泥ポンプの吐出圧力により、凝集フロックを破壊することなく供給します。  
凝集剤の過剰添加及び添加量不足を解決し、最適凝集状態で供給されるため脱水効果が常時最高に保たれます。



## 3 ケーキスクレーパーシステム

ケーキ排出口に設けたケーキスクレーパーがタイマーストにより自動的に開・閉を繰り返して、脱水状態をより良いものとします。

本閉流により過負荷の危険がなくなり、出口高圧部のストレーナー内面に付着堆積する膜が除去・排出されるので、従来のような極端な性能低下現象が起こりません。



## スクリープレスと各種脱水機との比較

対象汚泥	スクリープレス脱水機	遠心脱水機	ベルトプレス脱水機
含水率（有機汚泥）	75~80%	85~90%	80~85%
処理能力	60kg/hr（汚泥処理量）	4m <sup>3</sup> /hr	300~400kg/hr
脱水機本体動力	2.4kW/hr	22kW/hr	2.2kW/hr
メンテナンス	他脱水機類の様な問題点が全くありません	高速回転のため動力が高負荷対策が必要	駆動部が多く定期的な大規模なメンテナンスが必要